

Información de Producto



UN PRODUCTO DE VALVOLINE, UNA DIVISION DE ASHLAND INC.

VALVOLINE MaxLife™ Motor Oil

Valvoline MaxLife™ es el primer aceite de motor específicamente formulado para los motores con alto millaje (kilometraje). El aceite Valvoline MaxLife™ es una mezcla de aceites básicos sintéticos y convencionales de primera calidad con un agente acondicionador de sellos, detergentes adicionales, aditivos anti-desgaste adicionales y modificadores de fricción.

Las ventajas del Aceite de Motor Valvoline MaxLife™

- Acondiciona sellos de Motor
- Minimiza el Consumo de Aceite
- Maximiza la potencia del motor
- Resiste la degradación térmica
- Reduce la formación de depósitos
- Provee arranques fáciles en frío

Aprobaciones/Niveles de Rendimiento

API SM/SL

El aceite de motor Valvoline's Maxlife™ es perfectamente seguro para utilizarse en motores nuevos y reconstruidos y no afecta la garantía de los autos nuevos.

Cumple los requisitos de motor y el sistema de emisiones establecido por ILSAC GF-4.

Pruebas	SAE 5W-20	SAE 5W-30	SAE 10W-30	SAE 10W-40	SAE 20W-50
Viscosidad @ 100°C (cSt)	8.8	11.5	11.5	15	19.3
Viscosidad @ 40°C (cSt)	51	67	75	102	170
Índice de Viscosidad	152	163	146	158	132
Gravedad Específica @ 60° F	0.86	0.87	0.87	0.87	0.88
Densidad (lbs/gal)	7.2	7.2	7.2	7.2	7.3
TBN	8.3	8.3	8.3	8.3	8.3
Punto de Ignición COC (°C)	217	221	216	220	236
Punto de Fluidéz (°C) máx.	-42	-42	-42	-39	-33
Viscosidad CCS cP (°C)	5900@-30C	5800@-30C	6200@-25C	6200@-25C	7000@-15C
Viscosidad MRV TP-1 cP (°C)	16,000@-35C	18,000@-35C	17,000@-30C	24,000@-30C	22,000@-20C
Volatilidad Noack % @ 250°C	<13.5	<13.5	<12.0	<12.0	<10.0
Cenizas Sulfatadas	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93
Zinc/Fósforo, % peso	0.083/0.076	0.083/0.076	0.083/0.076	0.083/0.076	0.083/0.076
Calcio/Molibdeno, % peso	0.191/0.03	0.191/0.03	0.191/0.03	0.191/0.03	0.191/0.03
Sodio, % peso	0.049	0.049	0.049	0.049	0.049

Lea el manual del Vehículo para la recomendación del grado de viscosidad correcto y la categoría de servicio de API.

Esta información solo aplica a productos fabricados en Estados Unidos y Canadá.

Fecha Efectiva:
1-22-09

Reemplaza:
2-14-07

Autor:
LES

Paginas

Rev. Code
003



Información de Producto

UN PRODUCTO DE VALVOLINE, UNA DIVISION DE ASHLAND INC.

VALVOLINE MaxLife™ Motor Oil

Valvoline MaxLife™ es el primer aceite de motor específicamente formulado para los motores con alto millaje (kilometraje). El aceite Valvoline MaxLife™ es una mezcla de aceites básicos sintéticos y convencionales de primera calidad con un agente acondicionador de sellos, detergentes adicionales, aditivos anti-desgaste adicionales y modificadores de fricción.

Las ventajas del Aceite de Motor Valvoline MaxLife™

- Acondiciona sellos de Motor
- Minimiza el Consumo de Aceite
- Maximiza la potencia del motor
- Resiste la degradación térmica
- Reduce la formación de depósitos
- Provee arranques fáciles en frío

Aprobaciones/Niveles de Rendimiento

API SM/SL

El aceite de motor Valvoline's Maxlife™ es perfectamente seguro para utilizarse en motores nuevos y reconstruidos y no afecta la garantía de los autos nuevos.

Cumple los requisitos de motor y el sistema de emisiones establecido por ILSAC GF-4.

Pruebas	SAE 30
Viscosidad @ 100°C (cSt)	11.4
Viscosidad @ 40°C (cSt)	85
Índice de Viscosidad	124
Gravedad Específica @ 60° F	0.88
Densidad (lbs/gal)	7.3
TBN	8.3
Punto de Ignición COC (°C)	220
Punto de Fluidez (°C), máx.	-30
Volatilidad Noack % @ 250°C	<12.0
Cenizas Sulfatadas	0.93
Zinc/Fósforo, % peso	0.083/0.076
Calcio/Molibdeno, % peso	0.191/0.03
Sodio, % peso	0.049

Lea el manual del Vehículo para la recomendación del grado de viscosidad correcto y la categoría de servicio de API.

Esta información solo aplica a productos fabricados en Estados Unidos y Canadá

Fecha Efectiva:
1-22-09

Reemplaza:
2-14-07

Autor:
LES

Paginas

Código de Rev.
003